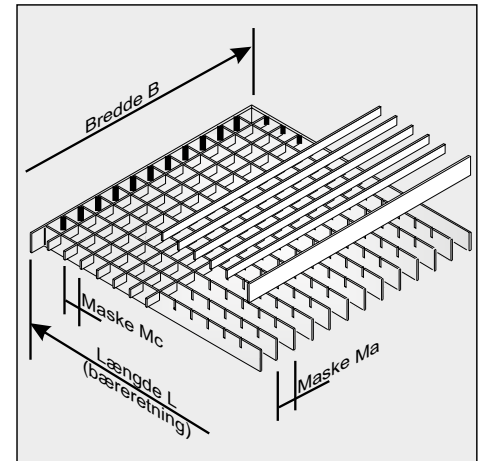
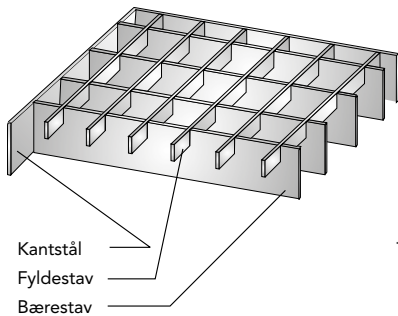


Beskrivelse

Gitterriste



Ved beskrivelse af PcP. gitterriste angives ristens totalmål og maskestørrelse således, at målet i bæreretningen (L) (langs bærestavene) altid angives som det første mål, og målet i ristebredden (B) (langs tværstavene) som det andet mål. Maskestørrelse beskrives med angivelse af afstanden mellem bærestavene (Ma) som det første mål og afstanden mellem tværstavene (Mc) som det andet mål. Maskestørrelserne separeres med en skråstreg „/“. For at forebygge misforståelser angives bogstavforkortelserne som del af maskebeskrivelsen. Bærestavenes (Bs) og kantstålenes (Es) dimensioner angives som højde x tykkelse. Sidst angives materialekode (M) og evt. overfladebehandling (St).

L : ristens længde i bæreretningen
B : ristens bredde på tværs af bæreretningen
Ma: centerafstand mellem bærestavene
Mc: centerafstand mellem tværstavene
Bs : Dimension på bærestave
Es : Dimension på kantstål

L x B x Ma/Mc Bs/Es MxSt

Eksempel:

Der ønskes en rist, der er 500 mm i bæreretningen, der markeres med understregning, og 1000 mm i bredden. Maskestørrelsen skal være 33 mm mellem bærestavene og 11 mm mellem tværstavene. Ristehøjden skal være 20 mm, og tykkelsen af bærestavene 2 mm. Kantstålene skal være 25x3 mm, og risten skal fremstilles i materialet stål 240.

500 x 1000 Ma33/Mc11 20x2/25x3 St.240xunt.

Ristehøjden bestemmes af ristens dimensionering (last- og anvendelseskrav til risten). Bærestavene dimensioneres for overførsel af relevante kræfter, og tværstavene (fylde- og evt. støttestave) dimensioneres for fordeling af kræfterne til flest mulige bærestave, samt for optagelse af horisontale kræfter, f.eks. bremsekræfter. PcP. gitterriste kantes med kantstål som „lukker“ risten og stabiliserer yderligere. PcP. gitterriste er presset sammen under stort tryk. Dette giver risten en stor stabilitet og styrke, selv efter eventuelle udskæringer i ristens oprindelige udformning, hvor alle udskæringer kantes med fladstål.

Definitioner – Gitterriste

PcP. galvaniserede gitterriste består af bærestave, som ligger i spændets retning, og fyld- & støttestave, som ligger på tværs af bærestavene. Fyld- & støttestave, hvis højde er mindre end bærestavene, presses ned i specialformede, udlokkede false i bærestavene under stort tryk. Denne operation binder de forskellige stave sammen i et gitter. Som afsluttende kanter og for at stabilisere, forsynes risten med kantstål på de 4 sider. Hvor kantstålene mødes i ristens hjørner svejses kanterne for yderligere at stabilisere risten. Endvidere svejses et passende antal stave til kantstålene.

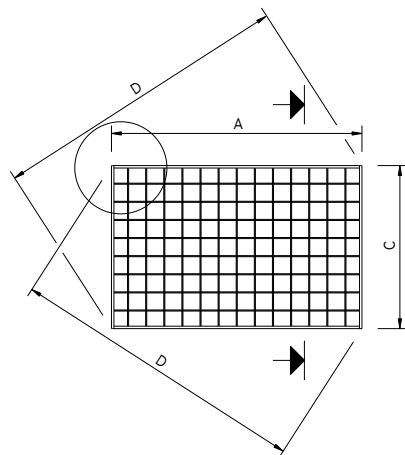
Størrelse og vægt

For at tilpasse risterne til forsendelser med transportsystemerne, anbefales det at holde den ene af ristesiderne på maks. 1200 mm (palle mål).

MATERIALER

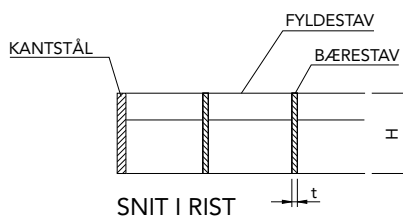
PcP. gitterriste fremstilles i mange forskellige materialekvaliteter, blandt andet:

- Stål 240 YP
- HSS420, højstyrkestål
- Rustfri stål AISI 304
- Rustfri stål AISI 316
- Aluminium



'A', 'C', 'D', 'H' & 't'-mål tolerancer

SVEJSNING AF PcP GITERRIST



PcP galv. gitterrist

